PRODUCT DATA · GRUPO ALPE

Caja de cartón de 505 x 256 x 486 mm

DESCRIPCIÓN

Solución de cartón corrugado para contener, separar y proteger productos. La resistencia se configura con base en peso, dimensiones, estiba, humedad y ruta logística. Selección final sujeta a muestra, aplicación y criterio de aceptación acordado.

CARACTERÍSTICAS

- Ligero
- Configurable
- Apilable con diseño adecuado
- Recuperable como fibra si está limpio
- Configuración: Caja de cartón corrugado kraft
- Medida nominal: cartón de 505 x 256 x 486 mm
- Criterio de ingeniería: Definir peso y centro de gravedad
- Control de recepción: Medir dimensiones

APLICACIONES TÍPICAS

01 Empaque de producto

02 Separación e intercalado

03 Almacenamiento

04 Manufactura y distribución

FAMILIA DE PRODUCTO GRUPO ALPE

SKU	VARIANTE / PRESENTACIÓN	UNIDAD
CAJ-CH-GAMA	Caja chica GAMA	Pieza
CAJ-343X320X300	Caja de cartón de 343 x 320 x 300 mm	Pieza
CAJ-505X256X486	Caja de cartón de 505 x 256 x 486 mm	Pieza
CAJ-GR-GAMA	Caja grande GAMA	Pieza

SOLICITAR COTIZACIÓN POR WHATSAPP · 81 3118 7013

Datos técnicos · Caja de cartón de 505 x 256 x 486 mm

DATOS FÍSICOS Y ESPECIFICACIÓN

PROPIEDAD / PARÁMETRO	VALOR DE REFERENCIA	VERIFICACIÓN
Configuración	Caja de cartón corrugado kraft	Orden de Compra
Medida nominal	cartón de 505 x 256 x 486 mm	Inspección dimensional
Material	Cartón corrugado kraft	Especificación del lote
Flauta / pared	Se define según desempeño requerido	Orden de Compra
Resistencia	ECT/BCT y estallido especificados por aplicación	Certificado / prueba
Cierre	Cinta, adhesivo o grapa según peso y proceso	Orden de Compra
Impresión	Personalizable cuando el proyecto lo requiere	Orden de Compra
Presentación	Pieza	Orden de Compra
Variable crítica de selección	Resistencia ECT/BCT, geometría, cierre, estiba y condición ambiental	Orden de Compra
Criterio de liberación	Muestra aprobada, integridad visual y concordancia con la Orden de Compra	Orden de Compra

SELECCIÓN, COMPATIBILIDAD Y CONDICIONES DE APLICACIÓN

CRITERIO	RECOMENDACIÓN
Aplicación prevista	Definir peso y centro de gravedad
Variable crítica	Establecer patrón de estiba
Condición operativa	Considerar humedad
Validación previa	Aprobar muestra y plano
Criterio de recepción	Medir dimensiones; Revisar pegado y ranuras

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Almacenar plano, limpio y seco, separado de muros y piso. Proteger de humedad, aplastamiento, polvo y luz solar directa.

VIDA ÚTIL / CONSERVACIÓN

La conservación depende de humedad, temperatura y estiba. Acondicionar el material al área de empaque antes de evaluar dimensiones o desempeño.

CONTROL, DOCUMENTACIÓN Y NOTAS

La resistencia final se confirma mediante muestra, especificación de compra y pruebas del empaque completo cuando la aplicación lo requiera. Control de recepción: Medir dimensiones; Revisar pegado y ranuras; Validar ECT/BCT cuando aplique; Hacer prueba de caída/compresión. Preparación y uso: Formar sin romper hendiduras; Sellar todas las juntas críticas; Evitar sobrellenado. Trazabilidad mínima: registrar SKU, lote, fecha de recepción, proveedor, muestra aprobada y número de Orden de Compra. Nota técnica: La resistencia ECT del cartón no equivale por sí sola a la capacidad de carga de la caja terminada.