

Caja grande GAMA

DESCRIPCIÓN

Caja kraft personalizada para empaque industrial. La información dimensional y de material proviene del plano técnico entregado por el equipo de Grupo ALPE. Selección final sujeta a muestra, aplicación y criterio de aceptación acordado.

CARACTERÍSTICAS



- Configuración a medida
- Corrugado vertical para desempeño de columna
- Acabado kraft industrial
- Trazabilidad por SKU
- Medidas interiores: 537 x 241 x 1,280 mm
- Desarrollo total: 1,616 x 1,768 mm
- Criterio de ingeniería: Validar peso y geometría del contenido
- Control de recepción: Revisar medidas y tolerancia

APLICACIONES TÍPICAS

- 01** Empaque de componentes
- 02** Protección durante almacenamiento
- 03** Preparación de embarques
- 04** Operaciones de manufactura y maquila

FAMILIA DE PRODUCTO GRUPO ALPE

SKU	VARIANTE / PRESENTACIÓN	UNIDAD
CAJ-CH-GAMA	Caja chica GAMA	Pieza
CAJ-343X320X300	Caja de cartón de 343 x 320 x 300 mm	Pieza
CAJ-505X256X486	Caja de cartón de 505 x 256 x 486 mm	Pieza
CAJ-GR-GAMA	Caja grande GAMA	Pieza

SOLICITAR COTIZACIÓN POR WHATSAPP · 81 3118 7013

Datos técnicos · Caja grande GAMA

DATOS FÍSICOS Y ESPECIFICACIÓN

PROPIEDAD / PARÁMETRO	VALOR DE REFERENCIA	VERIFICACIÓN
Medidas interiores	537 x 241 x 1,280 mm	Inspección dimensional
Desarrollo total	1,616 x 1,768 mm	Orden de Compra
Material	Cartón kraft corrugado 26 ECT, flauta C	Especificación del lote
Estilo	FOLD	Orden de Compra
Aletón	Pegado por el interior	Orden de Compra
Dirección de corrugado	Vertical	Orden de Compra
Tolerancia dimensional	± 3 mm	Orden de Compra
Presentación	Pieza personalizada	Orden de Compra
Variable crítica de selección	Resistencia ECT/BCT, geometría, cierre, estiba y condición ambiental	Orden de Compra
Criterio de liberación	Muestra aprobada, integridad visual y concordancia con la Orden de Compra	Orden de Compra

SELECCIÓN, COMPATIBILIDAD Y CONDICIONES DE APLICACIÓN

CRITERIO	RECOMENDACIÓN
Aplicación prevista	Validar peso y geometría del contenido
Variable crítica	Definir patrón de estiba
Condición operativa	Confirmar humedad y tiempo de almacenamiento
Validación previa	Aprobar muestra antes de producción
Criterio de recepción	Revisar medidas y tolerancia; Confirmar pegado interior

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Almacenar plano, limpio y seco, separado de muros y piso. Proteger de humedad, aplastamiento, polvo y luz solar directa.

VIDA ÚTIL / CONSERVACIÓN

La conservación depende de humedad, temperatura y estiba. Acondicionar el material al área de empaque antes de evaluar dimensiones o desempeño.

CONTROL, DOCUMENTACIÓN Y NOTAS

La resistencia final se confirma mediante muestra, especificación de compra y pruebas del empaque completo cuando la aplicación lo requiera. Control de recepción: Revisar medidas y tolerancia; Confirmar pegado interior; Verificar dirección de corrugado; Inspeccionar aplastamiento o humedad. Preparación y uso: Armar sin forzar los dobleces; Sellar de acuerdo con el peso de carga; Evitar contacto con piso húmedo. Trazabilidad mínima: registrar SKU, lote, fecha de recepción, proveedor, muestra aprobada y número de Orden de Compra. Nota técnica: El desempeño final depende del peso, distribución de carga, estiba, humedad y sistema de cierre.