

EMPAQUE INDUSTRIAL / CAJA CON VENTANA

SKU GAY-VEN-1050X1100X1000 · 1/2

PRODUCT DATA · GRUPO ALPE

Caja reciclada con ventana de 1.05 x 1.10 x 1.00 m

DESCRIPCIÓN

Contenedor corrugado de gran volumen para almacenamiento y movimiento de materiales a granel o piezas dentro de una cadena industrial. Selección final sujeta a muestra, aplicación y criterio de aceptación acordado.

CARACTERÍSTICAS



- Gran volumen
- Aprovecha espacio de almacén
- Integra con tarima
- Solución configurable
- Dimensión nominal: 1.05 x 1.10 x 1.00 m
- Material: Cartón corrugado reciclado; configuración multicapa según carga
- Criterio de ingeniería: Definir peso neto
- Control de recepción: Revisar paredes y fondo

APLICACIONES TÍPICAS

01 Piezas a granel

02 Resina y componentes embolsados

03 Retorno de materiales

04 Procesos de manufactura

FAMILIA DE PRODUCTO GRUPO ALPE

SKU	VARIANTE / PRESENTACIÓN	UNIDAD
GAY-1050X1100X1000	Caja Gaylord reciclada de 1.05 x 1.10 x 1.00 m	Pieza
GAY-VEN-1050X1100X1000	Caja reciclada con ventana de 1.05 x 1.10 x 1.00 m	Pieza

SOLICITAR COTIZACIÓN POR WHATSAPP · 81 3118 7013

EMPAQUE INDUSTRIAL / CAJA CON VENTANA

SKU GAY-VEN-1050X1100X1000 · 2/2

Datos técnicos · Caja reciclada con ventana de 1.05 x 1.10 x 1.00 m

DATOS FÍSICOS Y ESPECIFICACIÓN

PROPIEDAD / PARÁMETRO	VALOR DE REFERENCIA	VERIFICACIÓN
Dimensión nominal	1.05 x 1.10 x 1.00 m	Inspección dimensional
Material	Cartón corrugado reciclado; configuración multicapa según carga	Especificación del lote
Acceso	Ventana de acceso inferior integrada	Orden de Compra
Base	Compatible con tarima dimensionada al contenedor	Orden de Compra
Capacidad	Se valida por peso, densidad, estiba y humedad	Certificado / prueba
Cierre	Tapa, fleje y/o película según aplicación	Orden de Compra
Reutilización	Sólo si conserva resistencia e integridad	Orden de Compra
Presentación	Pieza	Orden de Compra
Variable crítica de selección	Peso neto, densidad, soporte de fondo, humedad y altura de estiba	Orden de Compra
Criterio de liberación	Muestra aprobada, integridad visual y concordancia con la Orden de Compra	Orden de Compra

SELECCIÓN, COMPATIBILIDAD Y CONDICIONES DE APLICACIÓN

CRITERIO	RECOMENDACIÓN
Aplicación prevista	Definir peso neto
Variable crítica	Validar soporte de fondo
Condición operativa	Calcular altura de estiba
Validación previa	Considerar humedad y ruta
Criterio de recepción	Revisar paredes y fondo; Verificar dimensiones

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Almacenar plano, limpio y seco, separado de muros y piso. Proteger de humedad, aplastamiento, polvo y luz solar directa.

VIDA ÚTIL / CONSERVACIÓN

La conservación depende de humedad, temperatura y estiba. Acondicionar el material al área de empaque antes de evaluar dimensiones o desempeño.

CONTROL, DOCUMENTACIÓN Y NOTAS

La resistencia final se confirma mediante muestra, especificación de compra y pruebas del empaque completo cuando la aplicación lo requiera. Control de recepción: Revisar paredes y fondo; Verificar dimensiones; Inspeccionar unión y ventana; Realizar prueba de compresión/estiba. Preparación y uso: Armar sobre tarima nivelada; Distribuir el contenido; No arrastrar. Trazabilidad mínima: registrar SKU, lote, fecha de recepción, proveedor, muestra aprobada y número de Orden de Compra. Nota técnica: La capacidad del Gaylord debe validarse con la construcción de cartón y el producto real; la dimensión no determina por sí sola la carga admisible.